

ANEXO 1 - ANALISIS DE PRECIO DE REFERENCIA

De conformidad con la Resolución DNGC N° 454 de fecha 15 de febrero 2024, se procede a realizar la confección del Precio de Referencia a ser aplicado al procedimiento de contratación individualizado como: ADQUISICION DE INSUMOS PARA MOLINO PARA LA PLANTA DE MAJUNDO JOSE TROCHE - AÑO REFERENCIAL 2024.		
METODOLOGIA	Precio Promedio	Este es el resultado del calculo del precio promedio de las 5 cotizaciones obtenidas

Número de Presupuesto		Presupuesto presentado con evidencia de la solicitud	Se analizaron cinco (5) presupuestos presentados por firmas locales, así como antecedentes contractuales disponibles. En función de ello, se establecieron precios de referencia que permitieron determinar el costo promedio de los bienes requeridos, considerando que se trata de suministros específicos y adaptados a las necesidades de PETROPAR – Planta M. J. Troche. Respecto al ítem 27, no se han identificado registros en controles anteriores en formatos digitales, dado que correspond a una solicitud inicial de este tipo de bien. En consecuencia, no están antecedentes documentales que permitan establecer comparativos previos, motivo por el cual el análisis se basó exclusivamente en los presupuestos presentados.									
PRESUPUESTO 1	Empresa Fierro Guaraní											
PRESUPUESTO 2	Willo											
PRESUPUESTO 3	Electro-Mec											
PRESUPUESTO 4	CONTIATO P/R/S N° 454/19											
PRESUPUESTO 5	CONTIATO M/R/M N° 339/23	Contrato	Contrato									

ITEM / LOTE	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNID	Precio Promedio	PRESUPUESTO 1		PRESUPUESTO 2		PRESUPUESTO 3		PRESUPUESTO 4		PRESUPUESTO 5	
					Fierro Guaraní		Willo		Electro-Mec		CONTIATO P/R/S N° 156/24		CONTIATO M/R/M N° 339/23	
					P. UNIT.	TOTAL	P. UNIT.	TOTAL	P. UNIT.	TOTAL	P. UNIT.	TOTAL	P. UNIT.	TOTAL
1	Peine inferior, material hierro fundido ASTM A 48-CI-35 para masas de molinada con friso de 2"x45"x47mm	1	Unidad	11.160.908	12.283.632	12.283.632	11.880.000	11.880.000	12.500.000	12.500.000	7.980.000	7.980.000	0	0
2	Peine superior, material hierro fundido ASTM A 48-CI-35 para masas de molinadas con friso de 2"x45"x47 mm	1	Unidad	11.230.660	12.322.559	12.322.559	11.950.000	11.950.000	12.500.000	12.500.000	8.150.082	8.150.082	0	0
3	Peine inferior, material ASTM 48- CI-35 para camisas con friso de 1 ½"x40"x38 mm	1	Unidad	11.207.487	12.459.947	12.459.947	12.220.000	12.220.000	12.650.000	12.650.000	7.500.000	7.500.000	0	0
4	Peine superior, material ASTM A 48-CI-35 para Camisas con friso de 1 ½"x40"x38 mm	1	Unidad	11.987.841	12.972.862	12.972.862	12.330.000	12.330.000	13.000.000	13.000.000	9.648.500	9.648.500	0	0
5	Semicasquillo de bronce SAE 64, p/ cilindros de entrada y salida de molinada 26"x48" con 330 mm de Ø. Ver muestra en Planta	1	Unidad	36.333.446	40.490.533	40.490.533	40.250.000	40.250.000	42.500.000	42.500.000	22.093.250	22.093.250	0	0
6	Semicasquillo de bronce SAE 64 p/cilindro superior de no- lienda 26"x48" con 330mm de Ø. Ver muestra en Planta.	1	Unidad	34.889.013	39.981.053	39.981.053	38.950.000	38.950.000	42.000.000	42.000.000	18.625.000	18.625.000	0	0
7	Bagacera, material SAE 1052 HB 250 mecanizado. Frisos de 2" x 47 mm P/molino 26"x48"	1	Unidad	29.564.117	33.848.969	33.848.969	32.620.000	32.620.000	34.500.000	34.500.000	17.287.500	17.287.500	0	0
8	Bagacera, material SAE 1050 HB 250 mecanizado. Frisos de 1" 1/2" x 38 mm P/molino 26"x48"	1	Unidad	28.954.505	33.557.019	33.557.019	32.385.000	32.385.000	34.300.000	34.300.000	15.576.000	15.576.000	0	0
9	Tálica para conductora metálica de caña de azúcar. Largo 48", ancho 20cm, espesor 1/4"	1	Unidad	837.436	951.412	951.412	925.000	925.000	910.000	910.000	563.333	563.333	0	0
10	Tacos de goma con inserción de tela (8 capas de tela) de 120mm x 120mm x 45mm.	1	Unidad	481.816	524.364	524.364	535.000	535.000	550.000	550.000	317.900	317.900	0	0
11	Tacos de goma con inserción de tela (8 capas de tela) de 100mm x 85mm x 45mm. para acople de cuchilla.	1	Unidad	464.102	503.756	503.756	510.000	510.000	530.000	530.000	312.650	312.650	0	0
12	Manchón de acople para molino en acero fundido. Ver muestra en Planta	1	Unidad	22.008.049	24.465.368	24.465.368	24.500.000	24.500.000	24.400.000	24.400.000	14.666.829	14.666.829	0	0
13	Juego de buje (Øext 31,33mm, Øint 22,4mm, longitud 58mm) y Pernos (Ø22,40 mm x 112mm) para cinta transportadora de caña. Ver muestra en planta	1	Unidad	368.614	361.788	361.788	482.000	482.000	450.000	450.000	180.667	180.667	0	0
14	Retén para cabezote hidráulico material Polietileno. Ver muestra en planta.	1	Unidad	3.537.061	3.818.242	3.818.242	3.820.000	3.820.000	3.950.000	3.950.000	2.560.000	2.560.000	0	0
15	Juego de bujes (Øext 31,75 mm, Øint 23,2 mm x 58 mm) y Pernos (Ø22,23 mm x 101mm) Para Transportadora de bagazo. ver muestra en planta	1	Unidad	363.933	423.613	423.613	445.000	445.000	480.000	480.000	107.118	107.118	0	0

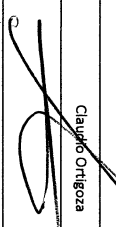
Ing. Claudio Ortigoza
Gerente de Producción
Petropar - M. J. Troche

Ing. José R. Barboza Franco
Gerente de Planta
Petropar M. J. Troche

16	Buje para Cadena Intermedia Paso 6", Øext 40mm, Øint 22.5mm, largo 39mm y Perno (Ø22,25mm x 100 mm), ver muestra en planta	1	Unidad	424.590	531.234	531.234	492.000	492.000	560.000	560.000	115.125	115.125	0	0
17	Rodete Z=15 Ø780 mm para eje de 11". Acionamiento 3" al 6" turno.	1	Unidad	44.791.826	49.567.301	49.567.301	49.200.000	49.200.000	52.900.000	52.900.000	27.500.001	27.500.001	0	0
18	Rodete Z=15, Ø 900 mm, 11" de ancho, Acionamiento 1" al 2" masa cilíndrico superior.	1	Unidad	50.118.281	55.073.125	55.073.125	54.600.000	54.600.000	62.800.000	62.800.000	28.000.000	28.000.000	0	0
19	Cadena Conductora de caña de azúcar Paso 6", espesor lateral 12,70mm. Ver muestra en Planta	1	Metros	4.212.481	4.360.924	4.360.924	4.230.000	4.230.000	4.450.000	4.450.000	0	0	3.809.000	3.809.000
20	Rollete para conductora de goma de molino de 4" x 31 cm de largo. Recapado con goma.	1	Unidad	2.379.066	2.451.231	2.451.231	2.420.000	2.420.000	2.550.000	2.550.000	2.095.033	2.095.033	0	0
21	Rollete para conductora de goma de molino de 4" x 70 cm de largo. Recapado con goma	1	Unidad	3.168.625	3.246.936	3.246.936	3.330.000	3.330.000	3.300.000	3.300.000	2.797.563	2.797.563	0	0
22	Piñón de dientes rectos, material SAE 4340, Z=21 para tren de engranaje de molino. Ver muestra en Planta	1	Unidad	97.006.294	110.182.886	110.182.886	105.320.000	105.320.000	110.500.000	110.500.000	62.022.291	62.022.291	0	0
23	Piñón Bihelicoidal material SAE 4340, Z=21 para tren de engranaje de molino. Ver muestra en Planta.	1	Unidad	91.687.103	99.802.078	99.802.078	96.200.000	96.200.000	105.000.000	105.000.000	65.746.332	65.746.332	0	0
24	Cadena Conductora de Intermedia Paso 6". Ver muestra en Planta	1	Metros	3.727.638	3.512.553	3.512.553	4.230.000	4.230.000	4.100.000	4.100.000	0	0	3.068.000	3.068.000
25	Cadena conductora de bagazo paso 6", cada 5 eslabones un porta talisca. Ver muestra en Planta	1	Metros	3.822.593	3.811.372	3.811.372	3.850.000	3.850.000	4.300.000	4.300.000	0	0	3.329.000	3.329.000
26	Meta patente para fundir en cojinete de turbinas, presentaciones en lingotes o panes de 2 kg, características químicas: NORMA-DIN1703, metal blanco para cojinete de turbina de vapor (estañó: 81%, antimonio:12%, cobre 8%, zinc 2%).	1	kg	1.035.301	1.384.152	1.384.152	0	0	1.050.000	1.050.000	671.750	671.750	0	0
27	Goma para conductora de molino de 48" dimensiones 20,220mmx1270mmx38 de grosor. Tipo T4000-4 Ionas. Con Vulcanizado o Empalme. Ver muestra en Planta	1	Unidad	9.102.060	8.854.120	8.854.120	0	0	9.350.000	9.350.000	0	0	0	0
TOTALES				514.854.843	571.743.028	547.674.000	596.080.000	314.516.924	10.206.000					

Se adjunta el presente, copias de las referencias mencionadas en el cuadro precedente.

Observación: Los precios puestos en los llamados son referenciales, es decir, al solo efecto de determinar un presupuesto (una presunción de lo que podría costar el bien) sin embargo, son los competidores (oferentes) quienes finalmente determinan el precio en función a sus propios costos, mercado, competitividad y margen de utilidades no así la Convocante. Los precios de mercado son dinámicos, por lo tanto, pueden variar constantemente en función a las condiciones económicas no solo del país sino también de la región.

Preparado por:	Claudio Ortigoza
Firma	
Dependencia:	Gerencia de Producción

Ing. Claudio Ortigoza
Gerente de Producción
Petropar - M.J. Troche

Ing. José R. Britoza Franco
Gerente de Planta
Petropar M. J. Troche